

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-133304  
(43)Date of publication of application : 12.05.2000

(51)Int.Cl. H01M 10/40

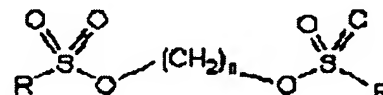
(21)Application number : 10-303521 (71)Applicant : UBE IND LTD  
(22)Date of filing : 26.10.1998 (72)Inventor : HAMAMOTO SHUNICHI  
ABE KOJI  
TAKAI TSUTOMU  
MATSUMORI YASUO

(54) NON-AQUEOUS ELECTROLYTE AND LITHIUM SECONDARY BATTERY USING IT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a lithium secondary battery equipped with excellent cycle characteristic, electric capacity, charged condition holding characteristic.

SOLUTION: A lithium secondary battery includes a non-aqueous electrolytic solution formed by dissolving electrolyte in a non-aqueous solvent and containing a derivative of disulfonic acid ester expressed by general formula 1, where R is alkyl radical of a carbon number 1-4 and (n) is integer between 2 and 6.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 24.08.2004  
[Date of sending the examiner's decision of rejection]  
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]  
[Date of final disposal for application]  
[Patent number]  
[Date of registration]  
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]  
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]  
[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-133304 <sup>V</sup>

(P2000-133304A)

(43) 公開日 平成12年5月12日 (2000.5.12)

(51) Int.Cl.<sup>7</sup>

識別記号

F I

テーマコード\* (参考)

H 0 1 M 10/40

H 0 1 M 10/40

A 5 H 0 2 9

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号

特願平10-303521

(22) 出願日

平成10年10月26日 (1998.10.26)

(71) 出願人 000000206

宇部興産株式会社

山口県宇部市西本町1丁目12番32号

(72) 発明者 浜本 俊一

山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部  
興産株式会社宇部研究所内

(72) 発明者 安部 浩司

山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部  
興産株式会社宇部研究所内

(72) 発明者 高井 勉

山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部  
興産株式会社宇部研究所内

最終頁に続く

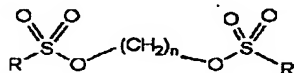
(54) 【発明の名称】 非水電解液及びそれを用いたリチウム二次電池

(57) 【要約】

【課題】 電池のサイクル特性、電気容量や充電保存特性などの電池特性に優れたリチウム二次電池を提供する。

【解決手段】 非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液において、該非水電解液中に下記一般式 (I)

【化1】

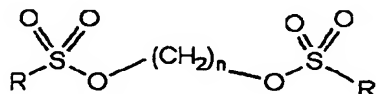


(式中、Rは炭素数1～4のアルキル基を示す。nは2～6の整数を示す。) で表されるジスルホン酸エステル誘導体が含有されていることを特徴とする非水電解液、及びそれを用いたリチウム二次電池である。

## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液において、該非水電解液中に下記一般式 (I)

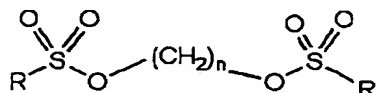
【化 1】



(式中、R は炭素数 1～4 のアルキル基を示す。n は 2～6 の整数を示す。) で表されるジスルホン酸エステル誘導体が含有されていることを特徴とする非水電解液。

【請求項 2】 正極と負極、および非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液からなるリチウム二次電池において、該非水電解液中に下記一般式 (I)

【化 2】



(式中、R は炭素数 1～4 のアルキル基を示す。n は 2～6 の整数を示す。) で表されるジスルホン酸エステル誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、電池のサイクル特性や電気容量、保存特性などの電池特性に優れた新規な非水電解液、及びそれを用いたリチウム二次電池に関する。

【0002】

【従来の技術】 近年、リチウム二次電池は小型電子機器などの駆動用電源として広く使用されている。リチウム二次電池は、主に正極、非水電解液および負極から構成されており、特に、 $\text{LiCoO}_2$  などのリチウム複合酸化物を正極とし、炭素材料又はリチウム金属を負極としたリチウム二次電池が好適に使用されている。そして、そのリチウム二次電池用の電解液としては、エチレンカーボネート (EC)、プロピレンカーボネート (PC) などのカーボネート類が好適に使用されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、電池のサイクル特性および電気容量などの電池特性について、さらに優れた特性を有する二次電池が求められている。負極として例えば天然黒鉛や人造黒鉛などの高結晶化した炭素材料を用いたリチウム二次電池は、電解液が負極で分解して不可逆容量が増大したり、場合によっては炭素材料の剥離が起こることがある。この不可逆容量の増大や炭素材料の剥離は、電解液中の溶媒が充電時に分解することにより起こるものであり、炭素材料と電解液との界面における溶媒の電気化学的還元起因するものである。中でも、融点が低く誘電率の高い PC は、低温においても高い電気伝導性を有するが、黒鉛負極を用いる

場合には PC の分解が起こってリチウム二次電池用には使用できないという問題点があった。また、EC も充放電を繰り返す間に一部分解が起こり、電池性能の低下が生じる。このため、電池のサイクル特性および電気容量などの電池特性は必ずしも満足なものではないのが現状である。

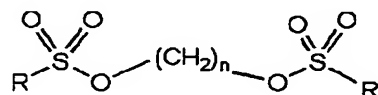
【0004】 本発明は、前記のようなリチウム二次電池用電解液に関する課題を解決し、電池のサイクル特性に優れ、さらに電気容量や充電状態での保存特性などの電池特性にも優れた非水電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明は、非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液において、該非水電解液中に下記一般式 (I)

【0006】

【化 3】

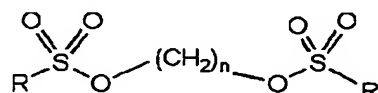


(式中、R は炭素数 1～4 のアルキル基を示す。n は 2～6 の整数を示す。) で表されるジスルホン酸エステル誘導体が含有されていることを特徴とする非水電解液に関する。

【0007】 また、本発明は、正極、負極および非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液からなるリチウム二次電池において、該非水電解液中に下記一般式 (I)

【0008】

【化 4】



(式中、R は炭素数 1～4 のアルキル基を示す。n は 2～6 の整数を示す。) で表されるジスルホン酸エステル誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池に関する。

【0009】 電解液中に含有される前記一般式 (I) で表されるジスルホン酸エステル誘導体は、充電の際に、負極である炭素材料表面で一部還元され、不働態皮膜を形成する役割を有する。このように、天然黒鉛や人造黒鉛などの活性で高結晶化した炭素材料を不働態皮膜で被覆することにより、電解液の分解が抑制され、電池の可逆性を損なうことなく正常な充放電が繰り返されるものと考えられる。

【0010】

【発明の実施の形態】 非水溶媒に電解質が溶解されている電解液に含有される前記一般式 (I) で表されるジスルホン酸エステル誘導体において、R はメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ヘキシル基

のような炭素数 1～6 のアルキル基が好ましい。アルキル基はイソプロピル基、イソブチル基、イソペンチル基のような分枝アルキル基でもよい。また、 $n$  は 2～6 の整数が好ましい。

【0011】前記一般式 (I) で表されるジスルホン酸エステル誘導体の具体例としては、例えば、エチレンジリコールジメタンスルホネート〔 $R$ ＝メチル基、 $n$ ＝2〕、1, 3-プロパンジオールジメタンスルホネート〔 $R$ ＝メチル基、 $n$ ＝3〕、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート〔 $R$ ＝メチル基、 $n$ ＝4〕、1, 6-ヘキサジオールジメタンスルホネート〔 $R$ ＝メチル基、 $n$ ＝6〕、1, 4-ブタンジオールジエタンスルホネート〔 $R$ ＝エチル基、 $n$ ＝4〕、1, 4-ブタンジオールジプロパンスルホネート〔 $R$ ＝プロピル基、 $n$ ＝4〕、1, 4-ブタンジオールジイソプロピルスルホネート〔 $R$ ＝イソプロピル基、 $n$ ＝4〕などが挙げられる。なお、前記一般式 (I) における 2 つの  $R$  は、同一であってもよく、異なってもよいが、合成の容易さから同一の  $R$  を有するジスルホン酸エステル誘導体が好適に使用される。

【0012】前記一般式 (I) で表されるジスルホン酸エステル誘導体の含有量は、過度に多いと、電解液の伝導度などが変わり、電池性能が低下することがあり、また、過度に少ないと、十分な皮膜が形成されず期待した電池性能が得られないので、電解液の重量に対して 0.01～50 重量%、特に 0.1～20 重量%の範囲が好ましい。

【0013】本発明で使用される非水溶媒としては、高誘電率溶媒と低粘度溶媒とからなるものが好ましい。高誘電率溶媒としては、例えば、エチレンカーボネート (EC)、プロピレンカーボネート (PC)、ブチレンカーボネート (BC) などの環状カーボネート類が好適に挙げられる。これらの高誘電率溶媒は、一種類で使用してもよく、また二種類以上組み合わせて使用してもよい。

【0014】低粘度溶媒としては、例えば、ジメチルカーボネート (DMC)、メチルエチルカーボネート (MEC)、ジエチルカーボネート (DEC) などの鎖状カーボネート類、テトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、1, 4-ジオキサン、1, 2-ジメトキシエタン、1, 2-ジエトキシエタン、1, 2-ジブトキシエタンなどのエーテル類、 $\gamma$ -ブチロラクトンなどのラクトン類、アセトニトリルなどのニトリル類、プロピオン酸メチルなどのエステル類、ジメチルホルムアミドなどのアミド類が挙げられる。これらの低粘度溶媒は一種類で使用してもよく、また二種類以上組み合わせて使用してもよい。高誘電率溶媒と低粘度溶媒とはそれぞれ任意に選択され組み合わせて使用される。なお、前記の高誘電率溶媒および低粘度溶媒は、容量比 (高誘電率溶媒：低粘度溶媒) で通常 1：9～4：1、好ましくは

1：4～7：3 の割合で使用される。

【0015】本発明で使用される電解質としては、例えば、 $\text{LiPF}_6$ 、 $\text{LiBF}_4$ 、 $\text{LiClO}_4$ 、 $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$ 、 $\text{LiC}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_3$  などが挙げられる。これらの電解質は、一種類で使用してもよく、二種類以上組み合わせて使用してもよい。これら電解質は、前記の非水溶媒に通常 0.1～3 M、好ましくは 0.5～1.5 M の濃度で溶解されて使用される。

10 【0016】本発明の電解液は、例えば、前記の高誘電率溶媒や低粘度溶媒を混合し、これに前記の電解質を溶解し、前記式 (I) で表されるジスルホン酸エステル誘導体を溶解することにより得られる。

【0017】本発明の電解液は、リチウム二次電池の構成部材として使用される。二次電池を構成する電解液以外の構成部材については特に限定されず、従来使用されている種々の構成部材を使用できる。

20 【0018】例えば、正極材料 (正極活物質) としてはコバルト、マンガン、ニッケル、クロム、鉄およびバナジウムからなる群より選ばれる少なくとも一種の金属とリチウムとの複合金属酸化物が使用される。このような複合金属酸化物としては、例えば、 $\text{LiCoO}_2$ 、 $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 、 $\text{LiNiO}_2$  などが挙げられる。

30 【0019】正極は、前記の正極材料をアセチレンブラック、カーボンブラックなどの導電剤およびポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、ポリフッ化ビニリデン (PVDF) などの結着剤と混練して正極合剤とした後、この正極材料を集電体としてのアルミニウムやステンレス製の箔やラス板に塗布して、乾燥、加圧成型後、50℃～250℃程度の温度で 2 時間程度真空下で加熱処理することにより作製される。

40 【0020】負極活物質としては、リチウム金属、リチウム合金、およびリチウムを吸蔵、放出可能な黒鉛型結晶構造を有する炭素材料〔熱分解炭素類、コークス類、グラファイト類 (人造黒鉛、天然黒鉛など)、有機高分子化合物燃焼体、炭素繊維、〕や複合スズ酸化物などの物質が使用される。特に、格子面 (002) の面間隔 ( $d_{002}$ ) が 0.335～0.340 nm (ナノメータ) である黒鉛型結晶構造を有する炭素材料を使用することが好ましい。なお、炭素材料のような粉末材料はエチレンプロピレンジエンターポリマー (EPDM)、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、ポリフッ化ビニリデン (PVDF) などの結着剤と混練して負極合剤として使用される。

50 【0021】リチウム二次電池の構造は特に限定されるものではなく、正極、負極および単層又は複層のセパレータを有するコイン型電池、さらに、正極、負極およびロール状のセパレータを有する円筒型電池や角型電池などが一例として挙げられる。なお、セパレータとしては公知のポリオレフィンの微多孔膜、織布、不織布などが

使用される。

#### 【0022】

【実施例】次に、実施例および比較例を挙げて、本発明を具体的に説明するが、これらは本発明を何ら限定するものではない。

#### 実施例 1

【電解液の調製】PC:DMC(容量比)=1:2の非水溶媒を調製し、これに $\text{LiPF}_6$ を1Mの濃度になるように溶解して電解液を調製した後、さらにジスルホン酸エステル誘導体(添加剤)として、エチレングリコールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=2)を電解液に対して1.0重量%となるように加えた。

【0023】【リチウム二次電池の作製および電池特性の測定】 $\text{LiCoO}_2$ (正極活物質)を80重量%、アセチレンブラック(導電剤)を10重量%、ポリフッ化ビニリデン(結着剤)を10重量%の割合で混合し、これに1-メチル-2-ピロリドンを加えてスラリー状にしてアルミ箔上に塗布した。その後、これを乾燥し、加圧成型して正極を調製した。天然黒鉛(負極活物質)を90重量%、ポリフッ化ビニリデン(結着剤)を10重量%、の割合で混合し、これに1-メチル-2-ピロリドンを加えてスラリー状にして銅箔上に塗布した。その後、これを乾燥し、加圧成型、加熱処理して負極を調製した。そして、ポリプロピレン微多孔性フィルムのセパレータを用い、上記の電解液を注入させてコイン電池(直径20mm、厚さ3.2mm)を作製した。このコイン電池を用いて、室温(20℃)下、0.8mAの定電流定電圧で、終止電圧4.2Vまで5時間充電し、次に0.8mAの定電流下、終止電圧2.7Vまで放電し、この充放電を繰り返した。初期充放電容量は、1M  $\text{LiPF}_6 + \text{EC} - \text{DMC}$  (1/2)を電解液(添加剤無し)として用いた場合(比較例2)とほぼ同等であり、50サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量を100%としたときの放電容量維持率は80.4%であった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0024】実施例 2

添加剤として、1, 3-プロパンジオールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=3)、を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は82.3%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0025】実施例 3

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=4)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は84.6%であっ

た。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0026】実施例 4

添加剤として、1, 6-ヘキサジオールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=6)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は83.9%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0027】実施例 5

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジエタンスルホネート(R=エチル基、n=4)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は82.2%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0028】実施例 6

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジプロパンスルホネート(R=n-プロピル基、n=4)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は84.0%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0029】実施例 7

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジイソプロピルスルホネート(R=イソプロピル基、n=4)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は83.7%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0030】実施例 8

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=4)を電解液に対して0.2重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は80.8%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0031】実施例 9

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート(R=メチル基、n=4)を電解液に対して1.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は82.5%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

#### 【0032】比較例 1

10

20

30

40

50

## 7

PC : DMC (容量比) = 1 : 2 の非水溶媒を調製し、これに  $\text{LiPF}_6$  を 1 M の濃度になるように溶解した。このときジスルホン酸エステル誘導体 (添加剤) は全く添加しなかった。この電解液を使用して実施例 1 と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定したところ、初回充電時に PC の分解が起こり全く放電できなかった。初回充電後の電池を解体して観察した結果、黒鉛負極に剥離が認められた。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0033】実施例 10

EC : DMC (容量比) = 1 : 2 の非水溶媒を調製し、これに  $\text{LiPF}_6$  を 1 M の濃度になるように溶解して電解液を調製した後、さらにジスルホン酸エステル誘導体 (添加剤) として、1, 3-プロパンジオールジメタンスルホネート [R = メチル基、n = 3] を電解液に対して 1.0 重量% となるように加えた。この電解液を使用して実施例 1 と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定したところ、1 M  $\text{LiPF}_6 + \text{EC} - \text{DMC}$  (1 / 2) を電解液 (添加剤として用いた場合 (比較例 2)) とほぼ同等であり、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量を 100 % としたときの放電容量維持率は 91.1 % であった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0034】実施例 11

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート [R = メチル基、n = 4] を電解液に対して 1.0 重量% 使用したほかは実施例 10 と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は 92.4 % であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0035】実施例 12

添加剤として、1, 4-ブタンジオールジプロパンスルホネート [R = n-プロピル基、n = 4] を電解液に対

## 8

して 1.0 重量% 使用したほかは実施例 10 と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は 91.9 % であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0036】実施例 13

負極活物質として、天然黒鉛に代えて人造黒鉛を使用し、添加剤として 1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート [R = メチル基、n = 4] を電解液に対して

1.0 重量% 使用したほかは実施例 10 と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は 90.3 % であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0037】実施例 14

正極活物質として、 $\text{LiCoO}_2$  に代えて  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  を使用し、添加剤として、1, 4-ブタンジオールジメタンスルホネート [R = メチル基、n = 4] を電解液に対して 3.0 重量% 使用したほかは実施例 10 と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は 90.7 % であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0038】比較例 2

EC : DMC (容量比) = 1 : 2 の非水溶媒を調製し、これに  $\text{LiPF}_6$  を 1 M の濃度になるように溶解した。このときジスルホン酸エステル誘導体は全く添加しなかった。この電解液を使用して実施例 1 と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定した。初期放電容量に対し、50 サイクル後の放電容量維持率は 83.8 % であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表 1 に示す。

## 【0039】

【表 1】

	正極	負極	添加剤	添加量 wt%	電解液組成(容量比)	50サイクル 放電容量 維持率%
実施例1	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	エチレングリコールジメタンスルホネート	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	80.4
実施例2	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,3-プロパンジオールジメタンスルホ	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	82.3
実施例3	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	84.8
実施例4	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,6-ヘキサジオール	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	83.9
実施例5	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネ	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	82.2
実施例6	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジプロパンスルホ	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	84
実施例7	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジイソプロピルスルホネート	1	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	83.7
実施例8	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	0.2	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	80.8
実施例9	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	10	1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	82.5
比較例1	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	なし		1M LiPF <sub>6</sub> PC/DMC=1/2	充放電不可
実施例10	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,3-プロパンジオールジメタンスルホ	1	1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	91.1
実施例11	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	1	1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	92.4
実施例12	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジプロパンスルホ	1	1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	91.9
実施例13	LiCoO <sub>2</sub>	人造黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	1	1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	90.3
実施例14	LiMn <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	天然黒鉛	1,4-ブタンジオールジメタンスルホネート	3	1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	90.7
比較例2	LiCoO <sub>2</sub>	天然黒鉛	なし		1M LiPF <sub>6</sub> EC/DMC=1/2	83.8

【0040】なお、本発明は記載の実施例に限定されず、発明の趣旨から容易に類推可能な様々な組み合わせが可能である。特に、上記実施例の溶媒の組み合わせは限定されるものではない。更には、上記実施例はコイン電池に関するものであるが、本発明は円筒形、角柱形の

電池にも適用される。

【0041】

【発明の効果】本発明によれば、電池のサイクル特性、電気容量や充電保存特性などの電池特性に優れたリチウム二次電池を提供することができる。

フロントページの続き

(72)発明者 松森 保男  
山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部  
興産株式会社宇部研究所内

Fターム(参考) 5H029 AJ03 AJ04 AJ05 AK03 AL06  
AL07 AL12 AM00 AM02 AM03  
AM04 AM05 AM07 HJ02